

SIMPLY WELDING.
ROBOTERSCHWEIßBRENNER

Sie möchten MIG/MAG/WIG mit einem Roboter schweißen?
Wir bieten Ihnen die Lösung. Leicht wechselbar und optimal mit unseren Robotern verbunden.



EIN BRENNERKONZEPT FÜR
**ALLE SCHLAUCHPAKET- UND
SCHWEIßANWENDUNGEN**



KOMPAKTER WIG-BRENNER
FÜR IHRE **KOMPLEXEN
BAUTEILE**



DER AUTOMOTIVE BRENNER
ERMÖGLICHT EINE **VER-
BESSERTE ZUGÄNGLICHKEIT**



**SCHLANKE, LEICHTE
ABER STABILE
BAUFORM**



**LEISTUNGSBEREICHE
(ED) BIS 500 A BEI 100%
EINSCHALTDAUER**



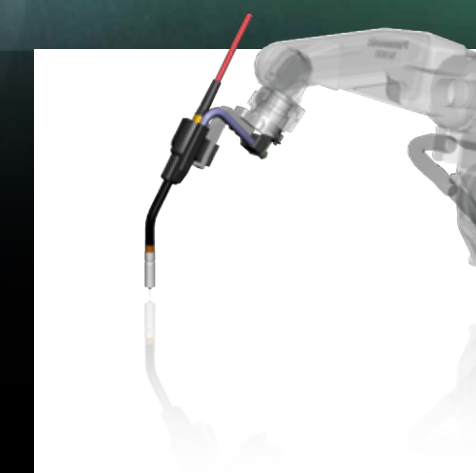
**GAS- UND
FLÜSSIGGEKÜHLT**

SIMPLY WELDING.
**ROBOTER-
SCHWEIßBRENNER**

Tel.: +49(0)2131/60899-0

robots@eu.panasonic.com
<https://eu.connect.panasonic.com/>

Panasonic Robot & Welding - Version 2023



<https://eu.connect.panasonic.com/>

SIMPLY WELDING.

ROBOTERSCHWEIßBRENNER

Sie wollen Schnittstellenprobleme vermeiden? Dann sind unsere modular aufgebauten Roboterschweißbrenner die Lösung. Gemäß unserem Prinzip alles von einem Hersteller – von der Stromdüse zur Gesamtlösung.

TECHNISCHE DATEN.

TYP	MIG / MAG BRENNER			ACTIVE BRENNER			SUPER ACTIVE BRENNER			WIG BRENNER			
	ATU* WSAT* SERIE 350A	ATU* WSAT* SERIE 400A	ATU* WSAT* SERIE 500A	CET351 SERIE	CEW401 SERIE	MET351 SERIE	CJT351 SERIE	CJW401 SERIE	MJT351 SERIE	WSAXU00008ZZ / WSAXU00015ZZ	WSAXU00009ZZ / WSAXU00016ZZ	WSAXU00128ZZ / WSAXU00141ZZ	WSAXU00119ZZ / WSAXU00140ZZ
KÜHLMETHODE	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG	GAS	FLÜSSIG
EINSCHALT- DAUER CO ₂ (BEI WIG AR (100%))	350A - 100 %	400A - 100 %	500A - 100 %	313A - 100 %	400A - 100 %	MIG 300A - 60 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 313A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 310A - 100 % / 400A - 100 % (OHNE SUPER ACTIVE)	-	DC-EN 150A - 100 %	DC-EN 290A - 100 %	DC-EN 150A - 100 %	DC-EN 290A - 100 %
EINSCHALT- DAUER CO ₂ (20%) + AR (80%)	250A - 100 %	310A - 100 %	500A - 100 %	250A - 100 %	310A - 100 %	MIG 250A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 %	190A - 100 % / MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 % / 360A - 100 % (OHNE SUPER ACTIVE)	MIG 190A - 100 % / MIG MIT LUFT KÜHLUNG 250A - 100 %	-	-	-	-
PULS MAG CO ₂ + AR	160A - 100 %	240A - 100 %	500A - 80 % / 450A - 100 %	160 - 100 %	240A - 100 %	PULSE MIG 230A - 100 %	160A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	240A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	PULSE MIG 230A - 100 % OHNE SUPER ACTIVE	-	-	-	-
DRAHT	STAHL EDEL- STAHL FÜLL- DRAHT	STAHL EDEL- STAHL FÜLL- DRAHT	STAHL EDEL- STAHL FÜLL- DRAHT	STAHL EDEL- STAHL	STAHL EDEL- STAHL	ALUMINIUM	STAHL EDELSTAHL	STAHL EDELSTAHL	ALUMINIUM	STAHL EDELSTAHL	STAHL EDELSTAHL	STAHL EDELSTAHL	STAHL EDELSTAHL
DRAHT DURCH- MESSER	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (0,8 - 1,2) MM	1,2 (1,0 - 1,6) MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM	1,0 / 1,2MM
WOLFRAM- ELEKTRODE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3,2 MM	3,2 MM	3,2 MM (1,6 MM / 2,0 MM / 2,4 MM)	3,2 MM (1,6 MM / 2,0 MM / 2,4 MM)
START	-	-	-	-	-	-	-	-	-	KONTAKT	KONTAKT	HF / KONTAKT	HF / KONTAKT
KALTDRAHT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	JA	JA	JA	JA

BRENNERHALSVARIATIONEN



AUTOMOTIVE BRENNER FLÜSSIG

BRENNERHALS UNTERSCHIEDLICHE WINKEL

AUTOMOTIVE BRENNER GAS

BRENNERHALS UNTERSCHIEDLICHE LÄNGEN