

SIMPLY WELDING.
SCHWEIßSTROMQUELLEN

Seit mehr als 60 Jahren entwickeln unsere Ingenieure MIG/MAG/WIG Schweißstromquellen zum manuellen oder automatischen Lichtbogenschweißen. Permanent weiterentwickelt für eine effiziente Produktion.

01100
10110
11110

**VOLLDIGITALE
KOMMUNIKATION ZWISCHEN
ROBOTERSTEUERUNG &
STROMQUELLE**

 **CPU ÜBERWACHTE NETZWERK-
UND PC-FÄHIGKEIT ZUR
QUALITÄTSKONTROLLE
VORHANDEN**

 **STROMQUELLEN KÖNNEN
AUCH ZUM MANUELLEN
SCHWEIßEN GENUTZT
WERDEN**

 **GLEICHBLEIBENDE
ABLÖSETROPFEN &
KUGELGEOMETRIE**

 **EINFACHE UND LOGISCHE
PARAMETEREINSTELLUNG
DURCH LCD UND JOG DIAL**

 **DIGITALDISPLAY FÜR
PROGRAMMIERTE- UND
AKTUELLE SCHWEIß-
PARAMETER**

SIMPLY WELDING.
**SCHWEIß-
STROMQUELLEN**



SIMPLY WELDING.

SCHWEIßSTROMQUELLEN

Wenn Ihr Qualitätsanspruch sehr hoch ist, sind unsere Stromquellen die richtige Wahl. Ausgereift, tausendfach erprobt und sehr einfach zu bedienen. Im Zusammenspiel mit unseren Robotern sind alle Parameter zum Schweißen sehr einfach über das Roboterhandprogrammiergerät abrufbar.



TECHNISCHE DATEN.

	DC-WIG AC/DC-WIG 300A		MAG / MIG 350A		MIG / MAG 400A	MIG / MAG 500A
						
MODELL	YC-300 BZ3	YC-300 BP2	YD-350 GB2	YD-350 GE2	YD-400 VP1	YD-500 AF2
EINGANGSSPANNUNG (V AC/HZ)	400 / 50 (60)	200 / 50 (60)	400 / 50 (60)	400 / 50		400 / 50 (60)
EINGANGSLEISTUNG (KVA)	10,5	11	18	20		28
AUSGANGSTROM (A)	4-300	AC / DC 300	30-350	30-350		40-500
AUSGANGSSPANNUNG (V)	DC22 (WIG / TIG)	DC22 / AC 22	12-31,5	12-31,5		16-39
EINSCHALTDAUER	40 %	40 %	60 %	60 %		500A / 100 %
SCHWEIßVERFAHREN	CO ₂	-	-	•	•	•
	MIG	-	-	•	•	•
	PULSMIG / PULSE MIG	-	-	-	•	•
	MAG	-	-	•	•	•
	PULSMAG / PULSE MAG	-	-	-	•	•
	WIG / TIG DC	•	•	-	-	-
	AC-, DC-, MIX-WIG / - TIG	-	•	-	-	-
	WIG PULS / TIG PULS	•	•	-	-	-
	HF IGNITION	•	•	-	-	-
	ABMESSUNGEN (MM)	380 X 510 X 410	380 X 510 X 656	380 X 510 X 494	380 X 510 X 570	
GEWICHT (CA. KG)	36	59	48	66		122

NEUGIERIG
GEWORDEN?
SPRECHEN SIE
UNS AN!



ALLE SCHWEIßSTROMQUELLEN STEHEN AUCH ZUM MANUELLEN SCHWEIßEN ZUR VERFÜGUNG!

