

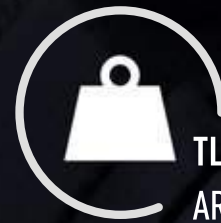
TS/TM/TL SERIE GIII

INDUSTRIELLE ROBOTER

Aus drei Brennertypen wählbar. Fokussiert auf die perfekte Drahtzuführung und optimale Zugänglichkeit.



TM SERIE -
BRENNERSCHLAUCHPAKET WÄHLBAR
FÜR IHRE ANWENDUNG:
INNENLIEGENDE, AUSSENLIEGENDE
ODER SEPARATE AUSFÜHRUNG



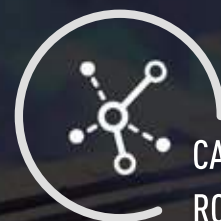
TL-SERIE - GROßER
ARBEITSBEREICH MIT HOHER
TRAGLAST



EINE VIELZAHL VON
EIGENSCHAFTEN, DIE FÜR DAS
LICHTBOGENSCHWEIßEN
SPEZIELL ENTWICKELT WURDEN



VERBESSERTE PERFORMANCE -
ERHÖHTE
BEWEGUNGSGESCHWINDIGKEIT



CANTILEVER STRUKTUR DES
ROBOTERARMES MACHT DEN ARM
KOMPAKT UND VERBESSERT DIE
ZUGÄNGLICHKEIT ZUM WERKSTÜCK.



STRUKTUR SPEZIALISIERT FÜR
SCHWEIßEN - OPTIMALE
DRAHTZUFÜHRUNG

SIMPLY WELDING

INDUSTRIE ROBOTER



Tel.: +49(0)2131/60899-0
Fax.: +49(0)2131/60899-200
robots@eu.panasonic.com
www.panasonicrobotics.eu

Panasonic Robot & Welding
Version 2017

www.panasonicrobotics.eu

TS/TM/TL SERIE GIII

INDUSTRIE ROBOTER

Die Kombination mit der voll digitalen Panasonic
Schweißstromquelle erreicht höchste
Qualitätsansprüche



TECHNISCHE DATEN

MODELL	TS SERIE		TM SERIE					TL SERIE		YS/HS/HH SERIE			
	TS-800	TS-950	TM-1100	TM-1400	TM-1600	TM-1800	TM-2000	TL-1800	TL-2000	YS-080	HS-220	HH-020	
REICHWEITE [MM]	841	971	1100	1400	1600	1800	2000	1800	2000	2240	2666	3281	
TRAGLAST [KG]	8		6		4		6		8		20		
ARBEITS- BEREICH	RT (ROTATING TRUNK)	± 170°		± 170°					± 170°		± 180°	± 178°	± 180°
	UA (UPPER ARM)	- 70° → + 150°		- 90° → + 155°		- 90° → + 165°		- 90° → + 165°		- 80° → + 155°	+ 80° → - 65°	- 90° → + 155°	
	FA (FOREARM)	- 130° → + 225°		- 165° → + 210°	- 240° → + 195°	- 195° → + 240°	- 205° → + 240°	- 205° → + 270°		- 140° → + 230°	+ 230° → - 130°	- 140° → + 270°	
	RW (ROTATING WRIST)	± 190°		± 190°					± 270°		± 360°		
	BW (BENDING WRIST)	- 155° → + 60°		- 130° → + 110°					- 160° → + 95°		± 125°	± 128°	± 135°
	TW (TWISTING WRIST)	± 400°		± 400°					± 400°		± 360°		
MAX. GESCHWIN- DIGKEIT	RT (ROTATING TRUNK)	326 °/s	225 °/s		210 °/s	195 °/s		195 °/s	170 °/s	120 °/s	175 °/s		
	UA (UPPER ARM)	326 °/s	225 °/s		210 °/s	197 °/s		197 °/s	140 °/s	105 °/s	175 °/s		
	FA (FOREARM)	510 °/s	225 °/s		215 °/s	205 °/s		205 °/s	160 °/s	110 °/s	180 °/s		
	RW (ROTATING WRIST)	518 °/s	425 °/s					385 °/s	230 °/s	145 °/s	360 °/s		
	BW (BENDING WRIST)	518 °/s	425 °/s					375 °/s	230 °/s	145 °/s	380 °/s		
TW (TWISTING WRIST)	1040 °/s	629 °/s					624 °/s	350 °/s	220 °/s	600 °/s			
WIEDERHOLGENAUIGKEIT [MM]	± 0.05		± 0.08 oder weniger			± 0.10 oder weniger		± 0.08 oder weniger	± 0.15 oder weniger		± 0.15	± 0.08	
GEWICHT (CA.) [KG]	55	56	156	170	180	215	217	215	216	645	955	535	
MONTAGEPOSITION	BODEN/DECKE/WAND		BODEN/DECKE					BODEN/DECKE		BODEN			

GIII-STEUERUNG MIT HOHER LEISTUNG



- Die deutlich schnellere CPU verkürzt die Startzeit des Systems vom Einschalten bis zur Schweißbereitschaft auf ca. 30 Sekunden. (50 % Reduzierung zum Vorgängermodell).
- Die optionale Speichererweiterung ermöglicht die Speicherung von 800.000 Punkten zusätzlich zu den im Standard enthaltenen 40.000 Punkten.
- Handbedienpanel mit verbesserter Bedienbarkeit.
- Integrierte Ethernet-Verbindung zur Netzwerkkommunikation
- Optionen: Profi-Bus-, Profi-Net-, Link51-, Device-Net- Karten zur Kommunikation mit anderen Systemen/Steuerungen